



POLYTROL

FARB-AUFFRISCHER

Eigenschaften

- bringt den Originalfarbton zurück, ohne fettigen oder öligen Glanz
- dringt bis in die Poren ein und benetzt den Untergrund vollständig (im Unterschied zu Polituren oder Wachsen, die nur *auf* der Oberfläche „liegen“)
- bildet harten, trockenen Film an Oberfläche
- auftragen – einwirken lassen – abwischen – fertig
- silikonfrei

Einsatzgebiete

- für alle Oberflächen, die farbintensiv und wie neu aussehen, wenn sie nass sind
- Reinigung von durch Bewitterung angegriffenen Innen- und Außenflächen aus thermoplastischen (weichen) und duroplastischen (harten) Kunststoffen (auch Gelcoat)
- Regeneration lackierter Oberflächen, die ausgekreidet oder matt geworden sind (auch Pulverbeschichtungen)
- Entfernen von unerwünschten Wachs- und Politurresten auf Kunststoffstoßstangen und –zierleisten
- Schutz und Pflege von Aluminium, Chrom (z.B. Felgen), rostfreiem Stahl, Messing, Kupfer, Edelstahl

Charakteristik

Kurzbeschreibung	Farbauffrischer für farbige Oberflächen, die durch Bewitterung matt, stumpf und ausgebleicht sind
Aussehen	transparent, leicht gelblich
Bindemittel	„OWATROL-ÖL inside“
Lösungsmittel	Aliphatische Kohlenwasserstoffe
spez. Gewicht bei 18°C	ca. 0,85 g/ cm ³
Gebindegrößen	250 ml-Spray, 1 Liter, 20 Liter
Lagerfähigkeit	mind. 3 Jahre
Lagerbedingungen	im geschlossenen Originalgebilde (nicht in Kunststoffgebilde umfüllen)
Flammpunkt	67°C
Sicherheitshinweise	siehe Etikett und EN-Sicherheitsdatenblatt Mit lufttrocknenden Ölen getränkte Tücher können sich selbst entzünden, daher immer vor der Entsorgung ausgebreitet trocknen oder in verschlossenen Metallbehältern sammeln.
Eignung	Kunststoffoberflächen aller Art, lackierte Oberflächen, Aluminium, Chrom, Edelstahl, Messing, Kupfer
Verarbeitungsbedingungen	max. 25°C Untergrundtemperatur, keine direkte starke Sonneneinstrahlung; Anwendung auf trockenem Untergrund auch unter 0°C möglich
Werkzeug	weicher Pinsel, fusselfreies Tuch, Stahlwolle (für Metall) Reinigung: mit Terpentinersatz (solange nicht getrocknet)

Verdünnung	nur unverdünnt anwenden
Ergiebigkeit	ca. 10 bis 20 m ² /Liter (bei Metallen bis zu 30 m ² /Liter)
Trocknungszeit bei 20°C	ca. 2 Stunden

Anwendung:

a. Vorbereitung

zu versiegelnde Flächen müssen trocken, sauber und frei von Fetten und Ölen sein; angrenzende Flächen abdecken; noch nicht getrocknetes **POLYTROL** bei Bedarf mit Terpentinersatz abwaschen.

b. Empfehlungen vor der Anwendung

Vergilbung und Verschmutzungen mit **OWATROL NET-TROL** entfernen und gründlich mit Frischwasser spülen; auf hellen und weißen Oberflächen Vorversuch wegen leicht gelblicher Eigenfarbe des **POLYTROL**

c. Anwendung

Kunststoffe:

Mit Pinsel, Lappen oder Spraydose gleichmäßig auftragen und verteilen bis zur Sättigung der Porenstruktur (evtl. mehrere Applikationsgänge).

Nach max. 10 Minuten Oberfläche mit saugfähigem, fussellosem Tuch trocken reiben, dabei überschüssiges **POLYTROL** entfernen.

Metalle:

Mit feinsten in **POLYTROL** getränkter Stahlwolle bearbeiten.

Nach ca. 15 Minuten überschüssiges Öl entfernen, mit fussellosem Tuch nachpolieren

d. Pflege und Instandhaltung

Überschüssiges, getrocknetes **POLYTROL** kann mit **OWATROL PENEPREP** oder (verdünntem) **OWATROL DILUNETT** entfernt werden.

Für höheren Glanzgrad: Glanzwax (ohne Schleifmittel) verwenden

ERGIEBIGKEIT	WERKZEUG	VERARBEITUNGS- TEMPERATUR	EINWIRKZEIT	WERKZEUGE REINIGEN MIT
18 m²/l	Pinsel Lappen Stahlwolle	+35°C +5°C	10 min ↓ 20 min	TERPENTIN- ERSATZ

Stand: April 2011

Die vorliegende Produktinformation ersetzt alle älteren Produktinformationen desselben Produktes. Sie dient zur Information unserer Kunden über die Eigenschaften unseres Produktes. Die vorliegenden Auskünfte beruhen auf unseren langjährigen Erfahrungen und sind das Resultat ausführlicher Untersuchungen. Die gegebenen Ratschläge, insbesondere die Lebensdauer betreffend, können nur ein Anhalt sein, da sie sehr stark abhängig sind von der Natur und Beschaffenheit des Untergrundes und der handwerklichen Qualität der Verarbeitung. Eine Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck ist stets zu überprüfen. Da sich die Technik ständig weiterentwickelt, ist es Aufgabe des Anwenders, vor Arbeitsbeginn sicherzustellen, dass die vorliegende Information nicht durch eine neuere ersetzt worden ist.

Hergestellt in Frankreich von: PRODUIT DURIEU S.A. BP 75 – 91072 BONDOUFLE Cedex – FRANCE Tel.: +33 – 1 60 86 48 70 www.rustol.com	Vertrieb für Deutschland und Österreich: innoskins GmbH Beckershof 3 – 24558 Henstedt-Ulzburg Tel.: 04193 – 7540-0 Fax: 04193 – 7540-10 info@innoskins.de www.innoskins.de
---	---